

## Elektronische Highspeed-Windemaschinen zur Herstellung von Druckfedern

## Technische Beschreibung:

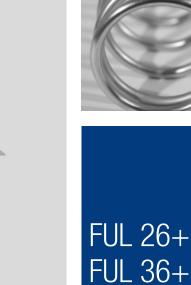
Die Druckfederwindemaschinen der FUL-Baureihe stellen die leistungsfähigste WAFIOS Maschinenlinie. Mit der "+"-Maschinengeneration der Baugröße zwei und drei, setzt die FUL 26+ und FUL 36+ nicht nur im Grundumfang neue Maßstäbe. Zur optionalen Highspeed-Konfiguration sind die Maschinen als 4speed Variante erhältlich. Mit der wassergekühlten Antriebstechnik und dem innovativen Drahtspeicherkonzept werden maximale Einzugsgeschwindigkeiten von bis zu 600 m/min (FUL 26+) realisiert.

## Unsere Leistung für Ihren Nutzen:

- Höchste Dynamik dank neuer, wassergekühlter Antriebstechnik steigert die Ausbringungsleitung und senkt die Stückosten
- Traglasterhöhte und für Drahteinzugsgeschwindigkeiten von bis zu 600 m/min angepasste Drahthaspel der AHT- und AHP-Baureihe verarbeiten prozesssicher Spulen und Coils
- Die Drahtspeicherbox kompensiert Schwankung zwischen Drahtwindemaschine im Start-Stopp-Betrieb und konstant ablaufenden Haspel und realisiert ein zugfreies Bereitstellen des Drahtes
- Innovatives und modernes Maschinendesign mit verbesserter Ergonomie

Technische Daten	FUL 26+	FUL 36+
Draht-Ø:	0,2-1,6  mm (WM > 4)	0,5-2,8 mm (WM > 4)
(RM - N/mm²)	2.300 N/mm <sup>2</sup>	2.300 N/mm <sup>2</sup>
Draht-Ø:	0,2-1,8  mm (WM > 4)	0,5-3,0  mm (WM > 4)
(RM - N/mm²)	1.900 N/mm <sup>2</sup>	2.000 N/mm <sup>2</sup>
Draht-Ø 4speed:	0.5-1.6  mm (WM > 4)	1,0-2,8 mm (WM > 4)
(RM - N/mm²)	2.300 N/mm <sup>2</sup>	2.000 N/mm <sup>2</sup>
Federaußen-Ø:	45 mm	65 mm
Max. Einzugsgeschwindigkeit:	240 m/min	220 m/min
4speed (Option)	600 m/min	500 m/min
Haspel Max. Spulen-/Gebindehöhe Min. Gebindeinnen-∅ Max. Gebindeaußen-∅ Spulenbohrungs-∅ Max. Tragfähigkeit	AHT 2 4speed 400 mm 900 mm - 32-85 mm 500 kg	AHP 3 4speed 800 mm 300 mm 1.000/1.300* mm - 1.200/1.300* kg







WAFIOS AG Silberburgstraße 5 72764 Reutlingen, Germany

Telefon +49 (0) 7121 146-0 Telefax +49 (0) 7121 146-250 sales@wafios.de, www.wafios.com